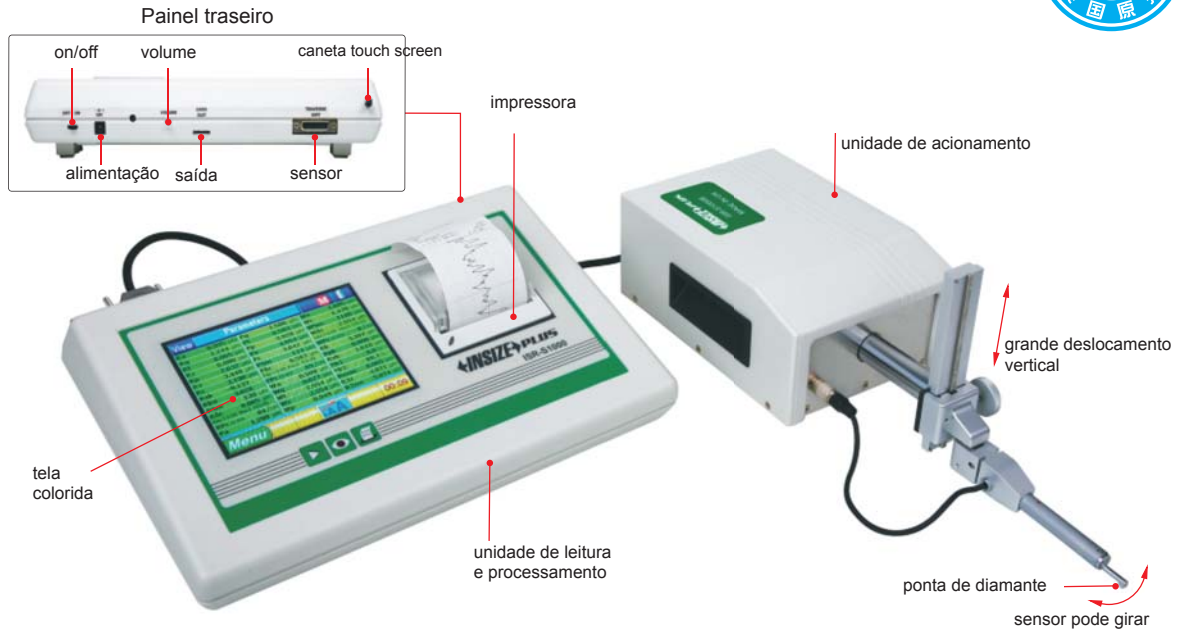


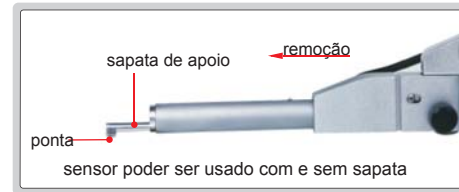
RUGOSÍMETRO ISR-S1000B

Pode medir ondulações e superfícies curvas com raio maior que 5mm

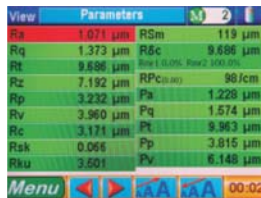
SPC



- Atende as Normas: ISO-4287, JIS-B0601, ISO-12085, JIS-B0631 com cálculo rápido de até 48 parâmetros de rugosidade
- Velocidade de acionamento de 0,5 e 1mm/s
- Sensor com capacidade de 1000µm com resolução de 0,001µm
- Unidade de acionamento com curso ajustável de até 50mm
- Flexibilidade no posicionamento do sensor para medições laterais (± 90graus)
- Unidade de leitura e processamento com tela TFT colorida de 5.7"
- Idiomas: Português, Italiano, Francês, Inglês, Alemão e Espanhol
- Memória para até 1000 medições
- Sensor com ponta de diamante com raio de 2µm



Apresentação dos Resultados



Resultado dos parâmetros



Gráfico do Perfil Total



Gráfico da Rugosidade (R)



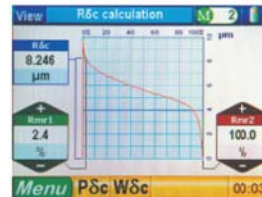
Gráfico do Perfil Primário (P)



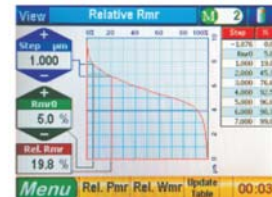
Apresentação de resultados: (W)



Parâmetros Rmr, Pmr, Wmr



R&c, P&c, W&c



Rel. Rmr, Rel. Pmr, Rel. Wmr



(11) 2081-2412



(11) 2081-2901



vendas@insize.com.br



www.insize.com.br

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Parâmetros de avaliação	Ra, Rq, Rt, Rz, Rp, Rv, Rc, Rsk, Rku, RSm, Rđc R _{Pc} , P _a , P _q , P _t , P _p , P _v , P _c , P _{sm} , P _{đc} , P _{Pc} , W _a W _q , W _t , W _z , W _p , W _v , W _c , W _{sm} , W _{đc} , W _{Pc} , R _k R _{pk} , R _{vk} , Mr1, Mr2, R _{max} , R _{3z} , R _{3zm} , R, AR R _x , A _w , R _{ke} , R _{pke} , R _{vke} , Mr1e, Mr2e	
Capacidade do sensor	1000µm	
Exatidão	±3%	
Resolução (Ra)	0.001µm	
Ponta	Material	Diamante
	Raio/ângulo	5µm/90°
	Sensor	Indutivo
Força de medição	0.75mN	
Unidades de medição	µm/µin	
Comprimento de Cut-off	0.08/0.25/0.8/2.5/8mm	
Número de Cut-offs	1 - 19(Cutt-offs) (0.08/0.25/0.8/2.5mm) 1 - 5(Cutt-offs) (8mm)	
Velocidade de medição	0.5mm/s e 1mm/s	
Memória	1000 resultados de medição	
Saída de dados	via cabo USB	
Impressora	térmica incorporada	
Dimensões	320x210x80mm	
Peso	2.2kg	

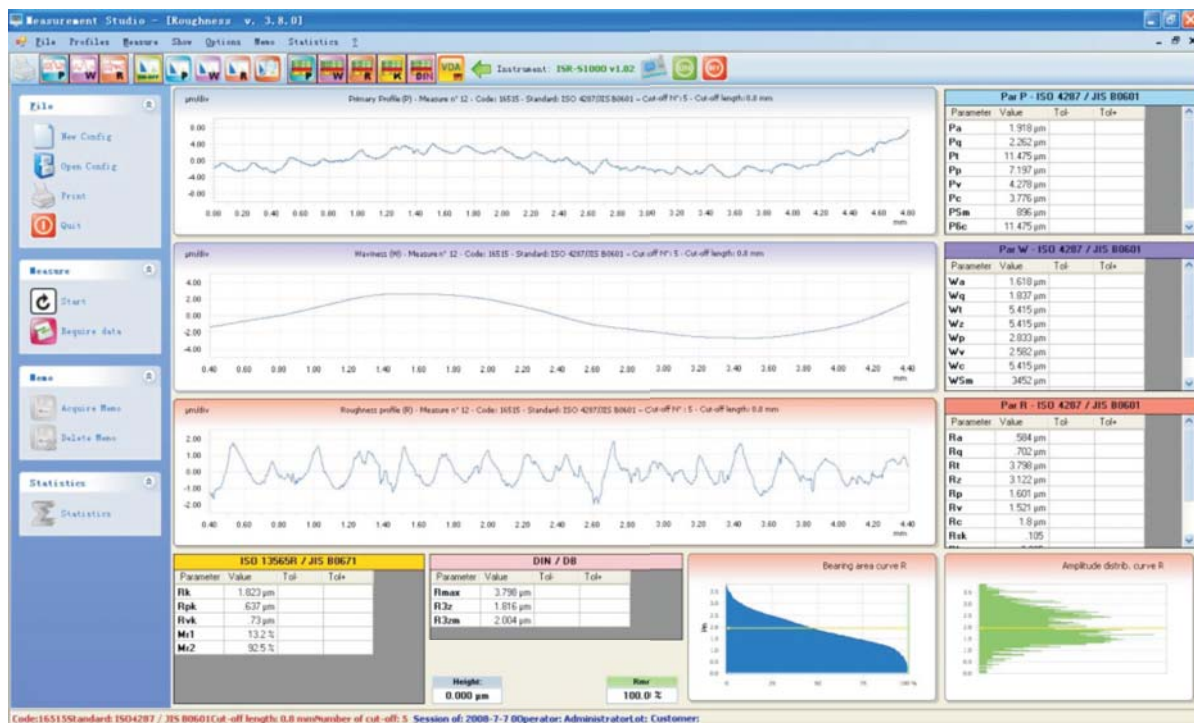
ITENS INCLUSOS NO FONECIMENTO:

Unidade de acionamento	1pç
Sensor standard	1pç
Padrão de calibração	1pç
Adaptador AC/DC	1pç
Unidade de leitura	1pç

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

Sensores	Vide página seguinte
Cabo USB e Software	ISR-S-SOFTWARE

Software (opcional)



O software (opcional) pode controlar o instrumento, mostrar os resultados, gráficos e curvas com função de análise estatística

Várias opções de Sensores

Unid.: mm

<p>Sensor standard ISR-SB10B</p> <p>Sensor com sapata: para diâmetro interno e externo >10mm</p>		<p>Sensor sem sapata: para diâmetro interno >4mm</p>	
<p>Sensor para furos pequenos ISR-SB70B</p> <p>Sensor sem sapata: para diâmetro interno >2mm e profundidade <30mm</p>	<p>Sensor para cantos ISR-SB70B</p> <p>Sensor sem sapata: para raio em cantos</p>	<p>Sensor para arestas ISR-SB130B</p> <p>Sensor sem sapata: para medição de lâminas, arames e arestas de ferramentas de corte</p>	
<p>Sensor para rebaixos ISR-SB150B</p> <p>Sensor sem sapata: para medição em rebaixos <13mm</p>		<p>Sensor para rebaixos ISR-SB120B</p> <p>Sensor com sapata: para medição em rebaixos <20mm</p>	
<p>Sensor para furos pequenos ISR-SB30B</p> <p>Sensor sem sapata: para medição de Ø interno >4mm e profundidade <20mm</p>	<p>Sensor para arames ISR-SB40B</p> <p>Sensor com sapata em "V": para medição de arames e pequenos Ø >1mm e <5mm</p>	<p>Sensor para medição a 90 graus ISR-SB50B</p> <p>Sensor com sapata lateral: para medição a 90 graus</p>	
<p>Sensor para furos pequenos ISR-SB80B</p> <p>Sensor com sapata: para medição de diâmetros internos >4.5mm e profundidade <35mm</p>	<p>Sensor para superfícies curvas ISR-SB110B</p> <p>Sensor com sapata: para medição de superfícies côncavas e convexas com raio >5mm</p>	<p>Sensor para fVUJl cg ISR-SB&0B</p> <p>Sensor com sapata: para medição de rebaixos com largura >4mm e altura do rebaixo <5mm</p>	



(11) 2081-2412



(11) 2081-2412



vendas@insize.com.br



www.insize.com.br